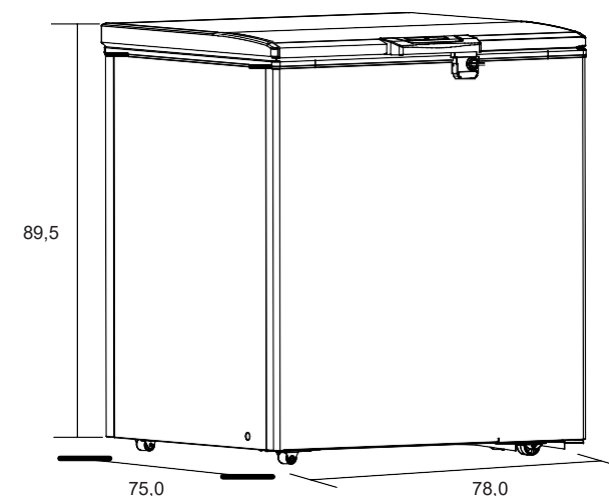




|                                     |                                         |
|-------------------------------------|-----------------------------------------|
| Temperatura de trabajo              | Hasta 40°C                              |
| Consumo específico                  | 0.33 Wh/litro                           |
| Capacidad comercial                 | 8,0 Pies cúbicos                        |
| Tensión / Frecuencia                | 115 V / 60 Hz                           |
| Consumo de energía                  | 47.6 kwh/mes                            |
| Corriente Nominal                   | 1,44 A                                  |
| Potencia Nominal                    | 85 W                                    |
| Capacidad frigorífica del compresor | 699 BTU/h                               |
| Refrigerante                        | R600a                                   |
| Agente espumante                    | Ciclopentano                            |
| Controles                           | Termostato mecánico dual                |
| Tipo de descongelación              | Manual                                  |
| Sistema de enfriamiento             | Directo                                 |
| Sistema de condensación             | Skin condenser                          |
| Puertas                             | Simple puerta                           |
| Accesorios                          | Canastilla plástica (2 und)             |
| Manija                              | Externa plástica                        |
| Display                             | No                                      |
| Publicidad                          | Externa opcional                        |
| Rodachinas                          | 4 und                                   |
| Patas niveladoras                   | No                                      |
| Dimensiones de empaque              | 83,5 cm x 76,0 cm x 95,0 cm (F x P x A) |
| Empaque (local)                     | Base / Tapa EPS, Termoencogible         |
| Empaque (exportación)               | Base / Tapa EPS, Termoencogible         |
| Peso Neto                           | 41,68 Kg                                |
| Peso Bruto                          | 44,2 Kg                                 |
| Dimensión Neta                      | 78,0 cm x 75 cm x 89,5 cm (F x P x A)   |

| VENTAJAS COMPETITIVAS                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Chapa de seguridad                                                                                   |
| Rodachinas para fácil desplazamiento                                                                 |
| Contrapuerta en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y resistencia al manchado |
| Gabinete interno y externo en lámina galvanizada prepintada                                          |
| Condensador interno que facilita la limpieza                                                         |
| Sistema dual de temperaturas (refrigerador y congelador)                                             |
| Empaque magnético removible para facilitar su limpieza                                               |
| Bajo nivel de ruido                                                                                  |
| Canastilla plástica de gran resistencia                                                              |

| CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Línea                       | Comercial                           |
| Referencia Industrial       | 16.3329.14.02                       |
| Código EAN                  | 7705191042626                       |
| Tipo de aparato             | Chest Freezer congelador horizontal |
| Volumen Bruto               | 230,0 L                             |
| Volumen Almacenamiento      | 200,0 L                             |
| Clase                       | Sub Tropical (ST)                   |
| Clasificación congelador    | (- 18°C) ***                        |
| Clasificación refrigerador  | 4°C                                 |
| Acabados                    | Blanco                              |



Dimensiones en cm